

# ShawContract®

## 상용 탄성바닥재 시공지침 일반 정보

습도에 민감한 바닥 덮개로 습기를 흡수하는 모든 기관은 적절한 함수량 검사가 필요합니다.

Shaw의 최대 수분 수준 및 pH 요구 사항을 충족하거나 초과하는 시멘트질의 패칭 및 수평몰탈을 사용하십시오. 포틀랜드 또는 고탄유 알루미늄 시멘트를 함유하고 3,000psi의 압축 강도를 충족하거나 초과하는 석고계 패칭 및/또는 수평몰탈을 사용할 수 있습니다.

1인치 보다 깊은 균열 또는 톱 절단이 필요한 경우 Shaw QuikFill의 준비 및 사용 지침을 따르십시오. QuikFill은 2액형 우레탄 처리로써 접착제 또는 승인되지 않은 패칭 화합물을 약화 또는 파손할 수 있는 콘크리트 슬래브를 통해 스며드는 수분의 침투로 인한 향후 손상을 방지합니다.

다른 모든 작업이 완료될 때까지 시공을 포함한 탄성 바닥재 작업을 시작하지 않는 것이 좋습니다.

시공 전에 항상 작업할 재료를 육안으로 검사해야 합니다. 육안으로 결함이 있는 모든 자재는 인건비와 관련 합법적인 청구로 간주되지 않습니다.

기관에 대한 접착제의 호환성을 확인하기 위해 접착 강도테스트를 수행합니다.

### 보관 및 취급

모든 롤을 똑바로 세워 보관합니다. 롤을 장시간 두지 마십시오.

하나 이상의 색상 롤을 시공하는 경우 모든 자재는 동일한 배치의 것이어야 하며 롤은 연속해서 순서대로 작업해야 합니다. 둘 이상의 배치에서 자재를 사용할 경우 다른 배치의 번호가 나란히 시공되지 않도록 작업을 배치해야 합니다.

바닥재 및 접착제는 시공 전에 최소 48시간 동안 시공할 바닥부분에 적응되어야 합니다.

타일 또는 마루판 제품의 상자를 평평하고 정사각형 형태로 보관하십시오. 시공 영역의 "중앙"에 시공할 자재를 두는 것이 좋습니다(예: 환풍구, 직사광선 등에서 멀리 있어야 함). 직사광선이 닿는 곳에 상자를 보관하게 되면 열 팽창/수축을 유도하여 시공하는데 필요한 적응 속도에 영향을 미칠 수 있습니다.

작업 현장 비닐판이나 타일을 적재할 때 사이에 공간이 없이 높게 2줄로 쌓아야 합니다. 12개의 상자를 넘지 않도록 하고, 나란히 2줄로 돌려가며 4등분으로 쌓습니다. 5/8인치 또는 더 두꺼운 합판도 팔레트에 먼저 배치해야 합니다.

팔레트 사이에 1인치 두께의 합판을 사용하지 않는 한, 팔레트 2개 높이로 쌓지 마십시오.

### 현장 조건

바닥재를 작업하는 구역에서는 시공 과정의 모든 단계에서 적절히 조명되어야 합니다. 현장에서의 제어 환경은 매우 중요합니다. HVAC 시스템은 온전한 시스템의 기능으로 온도 및 습도 제어를 보장하는 가장 좋은 방법입니다.

현장의 작업 구역 환경이 잘 제어될 때까지 탄성 바닥재 제품을 설치하지 마십시오.

기계 시스템이 작동하고 기능해야 하며, 시공 전후 최소한 7일 동안 최소 20°C(65°F) 또는 최대 85°F로 설정해야 합니다.

시공이 완료되면 온도가 85°F를 초과해서는 안 됩니다.

### 밀바닥 정보

Corporate Headquarters +1 800 257 7429 | +1 706 532 7984 | Atlanta +1 404 853 7429 | Bengaluru +91 80 6773 0202 | Beijing +86 10 6568 5881 | Chicago +1 312 467 1331 | Dallas +1 972 587 4548 | Dubai +971 4 584 6956 | Hong Kong +852 2623 0371 | Latin America (Miami) +1 305 827 5912 | London +44 (0) 207 961 4120 | Los Angeles +1 800 233 2190 | Melbourne +61 3 9008 4401 | Mexico City +55 5010 7681 | Mumbai +91 22 6284 5050 | Nantong +86 400 800 7429 | Netherlands +31 20 26 20 955 | New York +1 212 953 7429 | Paris +33 181 224439 | San Francisco +1 415 955 1920 | Santiago +562 2431 5000 x 550 | São Paulo +55 11 3071 1702 | Shanghai +86 21 3338 4000 | Singapore +65 6733 1811 | Sydney +1 800 556 302

# ShawContract®

참고: 탄성 복원력이 뛰어난 바닥재의 모든 기판은 건조하고 깨끗하며 매끄럽고 구조적으로 튼튼해야 합니다. 먼지, 용제, 페인트, 왁스, 오일, 그리스, 잔류 접착제, 접착제 제거제, 양생, 밀봉, 경화/분할 화합물, 알칼리 염류, 과도한 탄산/침전물, 균류, 곰팡이 및 접착제가 접합되지 못하게 할 수 있는 기타 이물질이 없어야 합니다.

## 목재 밀바닥

목재 밀바닥이 구조적으로 튼튼해야 하며 현지 건축 규정을 준수해야 합니다.

선택한 APA 바닥밀판 등급 패널은 탄성 복원력이 있는 바닥재 하에서 시공할 수 있도록 설계되었으며, 전체 바닥재 시스템의 교체 를 포함하는 서면 품질보증을 제공하는 것이 좋습니다.

이중층 APA 등급 합판 밀바닥은 최소 1인치 두께여야 하며, 그 아래에 최소 18인치 환기가 잘 되는 공기층이 있어야 합니다.

지면을 덮는 증기 지연기로 좁은 공간을 단열하고 보호하십시오.

파티클보드, 칩보드, 플레이크보드, OSB, 하드보드 등의 밀바닥 자재는 권장되지 않으며 APA ¼인치 바닥밀판 등급 패널의 추가 바닥층이 필요합니다.

콘크리트 위에 직접 도포한 침대 구조형 밀바닥 또는 목재 밀바닥 위에 시공하지 마십시오. 바닥밀판 패널은 밀바닥의 사소한 결 함만 교정할 수 있으며, 탄성 바닥재를 부착하여 부드럽고 방음이 뛰어난 표면을 제공할 수 있습니다.

Shaw Industries, Inc.가 아닌 패널 제조업체에 따른 바닥밀판 패널 받침대의 성능 오류

Shaw 탄성 바닥재는 방염 처리 합판 또는 보존제로 처리된 합판 위에 직접 사용하지 않는 것이 좋습니다.

합판을 처리하는 데 사용된 자재는 접착성 접합에 문제가 발생할 수 있습니다. APA 등급 1/4인치 두께 바닥밀판의 추가 바닥층을 시공해야 합니다.

항상 바닥밀판 제조업체의 시공 지침을 따르십시오.

## 쪽마루판 - 마루판 목재 바닥재:

계절적 변화가 있는 동안 개별 보드의 확장/수축으로 인해 1/4인치 또는 두께 APA 등급 바닥밀판 패널은 이러한 종류의 밀바닥 위 에 시공해야 합니다.

콘크리트 위에 직접 시공된 목재 바닥재는 인증된 밀바닥 제품이 아닙니다.

## 콘크리트 밀바닥

새롭고 현존하는 콘크리트 밀바닥 제품은 미국 사회에서 테스트 및 자재에 대해 이용할 수 있는 ACI 302 및 ASTM F 710 최신판의 "탄성 복원력이 있는 바닥재를 위한 콘크리트 바닥 준비 표준 관행" ACI 302 및 ASTM F 710의 최신버전의 지침을 충족해야 합니 다. 100 BARR HARBOR DRIVE, WEST CONSHOHOCKEN, PA 194 28; 610-832-9585; HTTP://WWW.ASTM.ORG.

모든 콘크리트 기판은 ASTM F 2170에 따라 IRH(내부 상대 습도)에 대해 테스트해야 합니다.

기판은 부드럽고 구조적으로 튼튼하며 건조하고 깨끗해야 하며 먼지, 왁스, 용제, 페인트, 그리스, 오일, 오래된 접착제 잔류물, 경화 및 양생/경화 양생재, 초벌칠 도료 및 접착성 결합을 방해할 수 있는 기타 이물질 등과 같은 모든 이물질이 없어야 합니다.

등급 또는 그 이하의 슬래브는 슬래브의 아래에 효과적인 증기 지연재가 있어야 합니다. 새로운 콘크리트 경화를 위해 7일 동안 습 식 경화제를 사용하는 것이 좋습니다.

경화 화합물(사용하지 마십시오). 이러한 접착제가 있는 경우 콘크리트에 접착제가 접합되는 것을 방해할 수 있습니다. 경화제가

# ShawContract®

감지되면 기관 제조업체의 도움을 받으십시오.

경화 화합물을 배치한지 28일 후 제거하여 콘크리트가 건조되기 시작할 수 있도록 합니다. 콘크리트 바닥은 6피트에서 1/8인치 또는 10피트에서 3/16인치 내에서 평평하고 매끄러워야 합니다.

F-번호 시스템: FF 36/FL 20의 전체값은 탄성 바닥재 깔개에 적합할 수 있습니다.

콘크리트의 팽창 및 격리 조인트는 콘크리트의 팽창 및 수축에 사용할 수 있도록 설계되었습니다. 탄성 바닥재 제품을 신축이음부 위에 시공해서는 안 됩니다. 탄성 바닥재와 함께 사용하도록 설계된 신축이음부 커버를 사용해야 합니다. 콘크리트를 완전히 경화, 건조 및 적응시킨 후 조절 줄눈(틈 절단)은 패치되고 복원력이 뛰어난 상태로 덮을 수 있습니다.

AST M F 2170 IRH(내부 상대 습도)는 Shaw 제품의 품질보증을 필요합니다. 1000 SF까지의 영역에 대해 세 가지 테스트를 수행하고, 추가로 1000 SF마다 각각의 추가 테스트를 수행해야 합니다. 4 100 접착제/S150

- 95% RH 및 4 151 접착제 99% RH를 초과할 수 없습니다

최신 버전의 AST M F 710에 따라 콘크리트 바닥을 테스트해야 합니다.

참고: 이러한 테스트를 수행하는 것은 바닥재 시공자의 책임이 아닐 수 있습니다. 그러나, 바닥재 시공자는 이러한 테스트가 수행되었는지 확인할 책임이 있습니다.

바닥재를 시공하기 전에 테스트 결과를 적용할 수 있습니다. 함수량 검를 실시할 때 당시의 테스트 조건을 표시합니다.

## 경량 콘크리트

바닥재 작업시 탄성 복원력이 뛰어난 경량 콘크리트의 적합성과 성능에 대한 모든 권장 및 품질보증은 경량 콘크리트 제조업체의 책임입니다. 경량 제품의 시공자는 제조업체의 승인 또는 인증을 받아야 시공할 수 있습니다. 현장 혼합 비율을 올바르게 수정하고 펌프 장비가 제대로 작동되는 것이 중요합니다. 적절한 혼합물을 보장하려면 슬럼프 검사를 권장합니다.

건조 밀도가 입방피트당 90lbs를 초과하는 경량 골재 콘크리트는 탄성 바닥재 하에서 허용될 수 있습니다.

슬래브는 이러한 부하를 지원하기 위해 더 높은 강도와 밀도로 설계되어야 합니다.

표면은 영구적으로 건조하고, 깨끗하고, 매끄러우며, 먼지가 없고, 구조적으로 튼튼해야 합니다.

기관에 대한 접착제의 호환성을 확인하기 위해 접착 강도테스트를 수행합니다. 접착력을 높이기 위해 Shaw 9050 프라이머를 사용할 수 있습니다.

내부 상대 습도 테스트는 최대 1000 SF까지 실시해야 합니다. 1000 SF를 추가할 때마다 추가 테스트 1회입니다.

## 복사열

복사 가열: 복사 온열식 밀바닥 시스템은 콘크리트, 목재 또는 두 가지의 조합으로 구성될 수 있습니다.

난방 시스템 구성 요소는 바닥재 제품과 최소 1/2인치 이상 떨어져 있어야 합니다. 잔류 습기를 줄이려면 시공 전 최소 2주 동안 시스템이 켜져 있고 작동 중이어야 합니다. 시공 전 며칠 동안 온도를 65도로 낮추고, 시공 후 과열을 방지하기 위해 온도를 5°F 단위로 점진적으로 높입니다. 최대 작동 온도는 85°F를 초과해서는 안 됩니다. 과열을 방지하기 위해 실내 온도 센서를 사용하는 것이 좋습니다. 자세한 권장 사항은 복사 가열 시스템 제조업체에 문의하십시오.

전기방열 바닥: 바닥재 덮개 아래의 밀바닥에 장착된 전기 전도체 소재의 전기 케이블(또는) 매트로 구성됩니다. 메시 시스템은 일반적으로 타일석재접착제가 내장되어 있습니다. 시스템 구성 부품을 내장할 때는 Shaw의 최대 수분 수준 및 pH 요구

# ShawContract®

사항을 충족하거나 초과하는 시멘트질의 패칭 및 수평몰탈을 사용하십시오. 포틀랜드 또는 알루미늄 고함유 시멘트를 함유하고 3,000psi의 압축 강도를 충족하거나 초과하는 석고계 패칭 및/또는 수평몰탈을 사용할 수 있습니다.

온수온돌 바닥: 보일러에서 나오는 온수를 바닥재 아래에 있는 튜브를 통해 펌프질을 합니다. 콘크리트 슬래브에 내장되는 목재 밀 바닥(또는) 아래 채널에 시공됩니다. 열 시스템의 침투를 방지하려면 시공 프로그램이 특정 못질 패턴을 따라야 합니다.

경고! 사포질, 마른 상태에서 쓸기, 문지르기, 드릴, 톱, 비드블라스트 또는 기계적으로 흠을 내거나 기존의 탄력적인 바닥재, 백킹, 라이닝 펠트, 아스팔트 "컷백" 접착제 또는 기타 접착제를 없애지 마십시오.

이러한 제품에는 석면 및/또는 고순도 결정질 실리카가 포함될 수 있습니다. 먼지를 피하십시오. 이러한 먼지를 흡입하게 되면 암 및 호흡기 위험을 초래할 수 있습니다. 노출된 석면을 흡입하는 것은 심각한 신체 손상의 위험을 크게 증가시킵니다. 제품이 석면이 함유되지 않은 물질이라고 확실히 표시하지 않는 한, 석면이 함유된 것으로 간주해야 합니다. 규제에 따라 석면 함유량을 확인하기 위해 시공 자재를 검사해야 할 수 있으며 자재의 제거 및 폐기에 관한 규정도 있을 수 있습니다. 탄성 복원력이 뛰어난 모든 덮개 구조 제거에 대한 자세한 내용과 지침은 RFCI(Resilient Floor Covering Institute) 간행물 탄성 바닥재 제거를 위한 권장 작업 실시의 최신 정보를 참조하십시오. 최신 정보는 [www.rfci.com](http://www.rfci.com)에서 참조하십시오

기존 바닥재

탄성 바닥재:

단일층의 비쿠션 구조로 완전히 밀착되고 매끄러워야 합니다.

습기 또는 알칼리성이 없습니다.

왁스, 광택제, 그리스, 기름때 및 오일을 제거해야 합니다.

기존에 있는 바닥재의 절단, 균열, 구멍, 자국 및 기타 결함 등을 수리하거나 바닥재를 교체해야 합니다.

엠보싱 수평계를 사용하면 적절한 부착과 텔레그래핑을 방지할 수 있습니다.

고무 기반 기판 위에 시공하지 마십시오.

참고: 기존 바닥재가 탄성 복원력을 갖춘 기판 맨 위에 설치하기에 적합한지 여부를 판단하는 책임은 전적으로 현장 시공자/바닥재 계약자에게 있으며, 바닥재 지속성과 관련하여 의심의 여지가 있는 경우 기존 바닥재를 제거하거나 바닥 위에 허용 가능한 바닥밀판을 시공해야 합니다. 기존 탄성 바닥재 시공은 함몰에 더 취약할 수 있습니다.

채석 타일, 테라조, 세라믹 타일, 현장타설 바닥재(에폭시, 폴리머, 이음매):

완전히 경화되고 콘크리트에 잘 접합되어야 합니다.

잔류 용제 및 석유 화합물이 없어야 합니다. 왁스, 광택제, 그리스, 기름때 및 오일을 제거해야 합니다.

습기 또는 알칼리성이 없습니다.

기존 바닥재의 절단, 균열, 구멍, 자국 및 기타 결함을 수리하거나 교체해야 합니다.

새로운 바닥재를 통해 텔레그래프될 수 있는 낮은 지점, 구멍, 흠 및 이음매를 채우십시오. 고광택 또는 결함이 있거나 부드러운 표면을 연마합니다.

채석 타일 또는 세라믹 타일 그라우트 조인트 및 텍스처 표면은 엠보싱 수평기 또는 기판 제조업체가 승인한 자재로 밀링되어야 합니다.

오래된 접착제 잔류물

# ShawContract®

접착제 잔류물이 아스팔트 기반(컷백)이거나 다른 유형의 접착제가 있는 경우 다음 두 가지 방법 중 하나로 처리해야 합니다.

비드 발파 또는 파쇄 등 기계적으로 제거할 수 있습니다

바닥밀판 기반 자기수평성 포틀랜드는 컷백 잔류물 위에 적용할 수 있습니다. 적합성, 적용 지침 및 품질보증에 있는지 기관 제조업체에 확인하십시오.

오래된 접착제 잔여물을 제거하기 위해 용제 또는 시트러스 접착제 제거제를 사용하지 마십시오. 밀바닥에 남아 있는 용제 잔류물은 새 접착제와 바닥재에 영향을 줄 수 있습니다.

## 접착제

품질보증을 받으려면 시공 중인 제품이 승인 적용되어야 하며(제품 사양 참조) S150, 4 100 또는 4151과 함께 시공되어야 합니다. SHAW 4100 / 4151

SHAW 바닥재를 시공자가 친화적이고 프리미엄 높은 강도(비스테인) 아크릴 접착제로 영구적으로 시공하도록 설계하였습니다. 모든 콘크리트 등급에 사용 가능: 과도한 습기가 없는 경우 경사 또는 경사면 위 또는 그 아래에 사용되어야 하며, 또한 승인된 목재 바닥에도 사용할 수 있습니다.

참고: 접착제를 올바르게 도포하려면 접착제가 퍼질 부위를 따라 백색 분필선을 긋고 균일하게 직선으로 접착되도록 하십시오. 1/16인치(너비) x 1/32인치(깊이) x 1/32인치(간격) 흠손으로 접착제를 퍼서 한쪽 면에 분필 선을 덮고 다른 면까지 붙이도록 합니다. 분필선 위에 접착제를 도포한 경우 접착제를 제거해야 합니다. (접착제가 겹치지 않도록 하십시오.) - 새 접착제를 이미 퍼바른 부위에 도포하는 경우 텔레그래핑으로 이어질 수 있습니다. 접착성 용기부분 또는 패인 곳을 남기지 않도록 주의하십시오.

다공성 기관: 탄성 바닥재는 개방 시간 10-20분 후에 접착제로 도포할 수 있습니다. 접착제 사이의 간격이 불투명에서 투명으로 변할 때 접착제에 탄력성 있는 바닥재를 시공합니다. 바닥재를 배치한 직후 100lb.의 롤러로 롤링을 하여 접착제와 완전히 접촉하도록 합니다. 접착제의 작업 시간을 초과하지 마십시오.

비다공성 기관: 접착제가 흠손 모양의 백률로 도포되면 흠손의 용기부분이 텔레그래핑되는 것을 방지하기 위해 접착제가 도포됩니다. 접착제가 80%(만질 때 건조하고 소량의 접착제가 손가락에 남을 정도) 도포되면 접착된 부분에 탄성이 뛰어난 바닥재를 도포합니다. 이 작업은 일반적으로 권장 시공 온도 및 습도에서 건조 시간은 30-45분으로, 접착제의 작업 시간은 초과하지 않아야 합니다(접착제 라벨 참조).

바닥재를 배치한 직후 100lb.의 롤러로 롤링을 하여 재료가 접착제와 완전히 접촉하도록 합니다.

중요: 감압 접착제로 Shaw 4100을 사용하지 마십시오. 접착제의 작업 시간 내에 바닥재를 접착하지 않으면 접착력이 상실될 수 있습니다. 접착제가 "피부"에 닿거나 또는 건조되지 않도록 하십시오. 개방 시간이 너무 길면 접착이 충분하지 않아 흠손 마감바르기의 텔레그래핑을 촉진할 수 있습니다.

기관에 대한 접착제의 호환성을 확인하기 위해 접착 강도테스트를 수행합니다. 필요하다면 접착력을 높이기 위해 Shaw 9050 프라이머를 사용할 수 있습니다.

참고: 개방 시간 및 작업 시간은 온도, 습도, 기관 다공성, 흠손 크기 및 공기의 흐름에 따라 달라질 수 있습니다.

# ShawContract®

Shaw S150-95 - 범용 에어로졸 스프레이 접착제:

비닐 시트, 마루판 및 타일, 비닐 구성 타일 또는 다공성 및 비다공성 기판에 대한 코브 베이스 시공에 권장되는 수성 에어로졸 접착제. 사용 중인 건물에 사용할 수 있으며 기존 접착제와 관련된 취급 및 적용 요구 사항을 크게 줄여줍니다. 매우 강력한 접착 및 전단 강도를 보여줍니다.

뛰어난 수분침투 저항성(95% RH) 및 pH 최대 11, 가스제 이동 저항. 스프레이 도포작업을 하면 흠손 및 페인트 롤러가 필요하지 않습니다. 적합한 VOC/CRI 녹색 라벨 플러스 승인 없음.

내용물이 압력을 받고 내용물 캔이 터질 수 있으므로 직사광선을 피하여 열원이나 불꽃으로부터 멀리 떨어진 곳에 적절히 보관합니다(18°C~35°C).

Shaw S150 이 얼지 않도록 하십시오.

보관 수명: 2년(원래 포장 보관시). 적용 범위: 130-150 sq. ft. /갤런.

열 용접은 시공한 후, 1시간 후에 실시할 수 있습니다.

## 사용법

압력이 가해진 내용물이므로 사용하기 전에 잘 흔듭니다. Shaw S 150은 스프레이 중에도 방향 제어성이 우수하지만, 쉴드나 종이 마킹으로 섬세한 표면과 베이스보드를 보호할 수 있도록 주의를 기울여야 합니다.

똑바로 세우고 내용물 캔을 기울여서 바닥재로 똑바로 향하도록 하게 한 다음 트리거 팁 기구를 누릅니다.

천천히 앞뒤로 걸을 때 접착제가 눈송이처럼 떨어지도록 스프레이를 조준합니다. 적절한 분무 패턴을 제공하지 않으므로 겹치지 않도록 하고 스위프 동작(sweeping motion)을 사용하지 마십시오. 기판은 접착제가 잘 도포되어 있어야 합니다. \* 접착제가 제대로 도포되지 않으면 접착제가 뜨면서(덩어리 모양) 바닥재 자재를 통해 텔레그래핑을 일으킬 수 있습니다.

접착제가 접촉되어 달라붙을 때까지 기다렸다가 시공 전에 접착제가 손가락 끝에 붙지 않으면 바닥재를 시공합니다. 습도가 높고 온도가 낮으면 개방 시간이 길어집니다. 건조하는 동안 접착제에는 먼지가 묻지 않도록 하십시오.

작업 시간은 1시간을 초과해서는 안 됩니다. 지침에 따라 바닥재를 시공합니다.

시공: 시공한 후 즉시 롤 바닥재는 적절하게 75 - 100파운드(lbs)로 완성됩니다. 3- 섹션 롤러.

## 안전 및 청소:

습식 접착제 오버스프레이 또는 떨어진 방울은 깨끗한 천에 비누와 물로 닦아야 합니다. 건식 접착제는 용제 접착제 클리너를 사용해야 할 수 있습니다. 사용 후에는 건식 접착제가 남아있지 않도록 깨끗한 젖은 천으로 스프레이 팁을 즉시 세척하십시오. 빈 알루미늄 스프레이 캔은 과도한 압력을 줄이고 현지 규정에 따라 재활용하거나 폐기해야 합니다.

중요: 작업 현장 조건별 접착 작업 시간을 확인하기 위해 본딩 테스트를 수행하는 것이 좋습니다. 본드 테스트의 강도는 Shaw 9050 바닥 프라이머가 필요한지 여부를 나타냅니다.

9050- PH 블로커/바닥 프라이머: 9050은 과도한 알칼리를 중화하도록 제작된 아크릴 용액으로서, 접착제가 과도하게 흡수되지 않도록 하고 접착제가 잘 밀착되도록 프라이머 코팅으로도 권장됩니다. 항균박막처리된 해 제품은 습식 또는 건식 상태에서 박테리아, 균류 및 곰팡이에 대한 보호 기능을 제공합니다. OSHA 29 CFR 1910.1200에 따라 용제, 알코올 또는 기타 유해 물질을 포함하지 않습니다. 규정 #102에 따라 화학적으로 반응하지 않는 사진입니다. 4갤런 용기로 제공됩니다.

## 탄성시트 비닐제품

Corporate Headquarters +1 800 257 7429 | +1 706 532 7984 | Atlanta +1 404 853 7429 | Bengaluru +91 80 6773 0202 | Beijing +86 10 6568 5881 | Chicago +1 312 467 1331 | Dallas +1 972 587 4548 | Dubai +971 4 584 6956 | Hong Kong +852 2623 0371 | Latin America (Miami) +1 305 827 5912 | London +44 (0) 207 961 4120 | Los Angeles +1 800 233 2190 | Melbourne +61 3 9008 4401 | Mexico City +55 5010 7681 | Mumbai +91 22 6284 5050 | Nantong +86 400 800 7429 | Netherlands +31 20 26 20 955 | New York +1 212 953 7429 | Paris +33 181 224439 | San Francisco +1 415 955 1920 | Santiago +562 2431 5000 x 550 | São Paulo +55 11 3071 1702 | Shanghai +86 21 3338 4000 | Singapore +65 6733 1811 | Sydney +1 800 556 302

# ShawContract®

탄성시트 비닐제품 시공

AST M F 2170에 따라 테스트할 때 습윤 테스트가 실시되었고 결과가 90%(95% S150-95) 현장 상대 습도를 초과하지 않는지 확인합니다.

콘크리트 밀바닥 표면의 pH는 7~10 사이여야 합니다.

영구 HVAC 시스템은 켜져야 하고 시공 전후 최소한 7일 동안 최소 20°C(65°F) 또는 최대 85°F로 설정해야 합니다. 시공 후 온도가 85°F를 초과해서는 안 됩니다.

바닥재 및 접착제는 시공 전에 최소 48시간 동안 시공할 바닥부분에 적응되어야 합니다.

Shaw에서 인증한 바닥재 접착제만 사용하십시오.

S150-95 스프레이 접착제를 사용하지 않는 한 1/16인치 너비 x 1/32인치 깊이 x 1/32인치 간격(U)으로 전용 흡손만 사용하십시오. 시공 전에 항상 작업할 자재를 육안으로 확인 검사해야 합니다. 육안으로 결함이 있는 모든 자재는 인건비와 관련 합법적인 청구로 간주되지 않습니다.

Shaw의 시트 제품은 치수적으로 안정적입니다. 시트 제품은 축소하거나 압축하지 않습니다. 시공 전에 작업 현장에 24시간 동안 바닥자재를 펴서 평평하게 놓도록 하는 것이 좋습니다.

모든 컷과 롤을 연속 차례대로 작업하며 시공합니다.

방향은 실제 레이아웃에 따라 다릅니다. 올바른 방향은 제품 사양을 참조하십시오. 시공 전에 바탕바닥 및 작업 현장 조건에 대한 모든 권장 사항을 충족하는지 확인하십시오. 시공이 시작되려면 이러한 조건이 갖춰져야 합니다.

참고: 시공 후 바닥 보호 기능을 사용하는 것이 좋습니다. 바닥 보호시스템 기반 플라스틱 접착제를 사용하지 마십시오.

절단 및 피팅 시트:

올바른 시공 시트에 대한 제어 라인을 측정, 식별 및 표시합니다.

양 끝에서 벽체 2인치 올리기에 충분한 길이를 포함하여 롤에서 필요한 길이를 절단하십시오.

가능한 한 시트의 길이를 시작 벽체에 가깝게 밀어 넣어 여분의 길이를 벽체 끝쪽으로 늘립니다.

바닥재 자재는 여전히 제어 라인에 정렬되어야 합니다.

시작벽을 따라 바닥자재 위에 직선자를 놓고 직선자를 따라 절단합니다. 이 절단 기법은 직접 절단선 표시법입니다. 패턴 절단선 표시, 3개의 벽체 절단선 표시, 벽체 트리머 또는 프리핸드 커팅도 모두 허용됩니다.

시트를 정렬한 상태에서 시작벽 쪽으로 살짝 밀어 넣습니다.

시작벽의 반대쪽 벽체를 자유자재로 절단합니다. 패턴 절단선 표시 또는 직접 절단선 표시도 허용됩니다. 시공 장소에 여분의 자재들을 쉽게 절단하거나, 패턴 절단선 표시 또는 직접 절단선 표시 자재를 사용합니다.

너비/길이를 시트를 사용하는 것은 허용됩니다. 바닥자재가 주름이 잡히지 않도록 주의하십시오. 롤 비닐 백 바닥재는 뒤로 뒤집지 마십시오.

접착제가 퍼질 부위를 따라 백색 분필선을 긋거나 연필을 사용하여 균일하게 직선으로 접착되도록 하십시오.

영구 마커를 사용하지 마십시오.

벽체쪽으로 작업하면서 조심스럽게 바닥재를 접착제에 놓습니다. 바닥 자재를 뒤집지 마십시오. 공기가 갇혀서 기포가 발생할 수 있습니다.

접착제를 자재에 바른 후, 오목한 부분은 절단선 표시 칼날 또는 절단선 표시핀을 사용하여 접기이음에 절단선 표시를 합니다.

칼날을 똑바로 위 아래로 잡고 마무리로 절단합니다. 언더컷(UNDERCUT)하지 마십시오

실내에서 추가적인 접기이음에 대해서도 같은 절차를 반복합니다.

# ShawContract®

횡단면 접합을 말려서 눅히는 것이 좋습니다. 횡단면 접합에 힘을 주게 되면 접착제가 접착됨에 따라 적절한 접합을 보장할 수 있습니다.

접착된 부분을 3섹션 100lb 롤러로 양쪽 이음매의 6인치 이내로 롤링합니다. 수동 접합롤러로 접기이음 부분을 롤링하고 이음매 가장자리를 같은 높이로 가져옵니다. 접착제의 작업 권장 시간 내에 100 lb의 롤러로 접착된 바닥재 전체를 다시 롤링합니다. 적절한 접합을 위해 작업일 내내 계속해서 바닥재를 롤링합니다.

열 용접 Shaw 시트 바닥재 사용을 항상 권장합니다.

4 100/4151 또는 S150-95을 함께 1시간 정도 사용하면 다음 날 접기이음 영역을 열 용접합니다. 열 용접 지침을 참조하십시오. 절단선 표시 기법 또는 열 용접 기술에 익숙하지 않은 경우 Shaw 제품 지원 부서에 도움을 요청하십시오.

참고: 자재의 적절한 접합을 보장하기 위해 핸드 접합롤러로 벽체 옆에 있는 자재를 롤링하는 것이 좋습니다.

## 접기이음:

접기이음은 한 면을 다듬는 직선자/에지 칼날 및 제2 시트 절단선 표시하는 오목부 또는 오버랩 & 이중 절단 방법으로 절단할 수 있습니다.

오목부 절단선 표시 방법 - 패턴되지 않은 바닥 자재에 직선자 및 날카로운 칼 또는 에지 트리머로 접기이음의 자체 가장자리에서 약 1/2인치 정도 잘라냅니다. 적절한 여분의 길이가 되도록 두 번째 시트를 자릅니다.

두 번째 시트를 첫 번째 시트의 접기이음매 위에 1/2-1인치 오버랩으로 배치합니다. 오목한 부분을 절단선 표시를 하고 면도날 두께의 절반 정도인 약간의 틈이 생길 수 있도록 합니다. 너무 많이 자르면 기포 또는 융기부분이 생깁니다. 오목부 절단선 표시 접기이음. 필요한 만큼 여러 시트에 대해 반복하여 시공 영역에 작업 완성합니다.

이중 절단 방법-직선자와 새 면도날을 사용하여 칼을 똑바로 위 아래로 잡고 두 조각을 한 번에 잘라냅니다. 맨 아래층의 절반에 동시에 선을 긋고 맨 위층을 절단하면서 후크형 톱날을 사용하여 마무리하는 것이 허용됩니다.

패턴된 재질에서, 패턴 너비와 길이를 맞추기 위해 자체 모서리를 겹칩니다. 목재 패턴의 경우 마루판의 모서리 사선처리(bevel edge)를 정렬합니다. 접기이음 영역 아래에 너비 4인치의 바닥자재 조각을 놓습니다. 마루판의 경사진 가장자리 바로 위에 직선자를 놓습니다. 새 면도날을 사용하여 칼을 똑바로 위 아래로 잡고 두 조각을 한 번에 잘라냅니다. 맨 아래층의 절반에 동시에 선을 긋고 맨 위층을 절단하면서 후크형 톱날을 사용하여 마무리하는 것이 허용됩니다.

참고: 오목한 부분을 절단선 표시를 하고 면도날 두께의 절반 정도인 약간의 틈이 생길 수 있도록 합니다. 너무 많이 자르면 기포 또는 융기부분이 생깁니다. 가장자리 접기이음을 하지 마십시오.

## 열 용접:

열 용접은 접기이음, 돌출부 및 코너필피스(corner fill pieces)를 위해 권장하는 시공 절차입니다.

전문적으로 열 용접된 접기이음은 강하고 방수가 되고, 위생적이며 모노리식 바닥 표면을 제공합니다.

용접봉(4mm)는 시트 바닥재와 동일한 온도에 녹아 2개를 열적으로 융합하도록 설계되었습니다.

열 용접은 Shaw 4 100 / 4 151을 사용하여 시공 후 24시간 후에 작업해야 합니다. Shaw S150-95는 시공이 완료된 후 1시간 내에 열 용접이 가능합니다.

이음매 가장자리는 약간 틈이 있고 수직이어야 합니다. 넓게 틈이 있거나 또는 언더컷 접기이음은 용접의 품질을 저해합니다.

흠의 깊이는 3.5 mm 흠날을 사용하여 바닥자재의 두께 1/2에서 2/3이 되어야 합니다. 너무 깊지 않도록 주의하십시오.

# ShawContract®

흠이 두 모서리를 따라 중심을 맞춰야 합니다. 이 용접봉의 적절한 강도와 접합을 보장하는 것은 매우 중요합니다.

먼지를 포함한 모든 이물질 오염이 있는 흠을 깨끗이 청소합니다.

충분한 온도를 유지할 수 있는 전문 용도의 용접 장비만 사용하십시오. 4 mm의 헐개선 예열 용접팁이 필요합니다.

용접 전에 용접건을 예열합니다. 4 50°C로 예열한 다음 이상 또는 이하로 조정합니다.

스크랩 조각을 연습하여 온도와 속도를 조절하십시오. 연장 코드가 길면 용접온도 설정에 영향을 줄 수 있습니다.

용접봉이 실제로 흠에 퓨즈를 하는지 확인하여 올바른 용접 속도를 결정합니다. 스크랩 연습용 조각 위에서 용접 부위를 흠에서 당겨 빼냅니다. 용접봉이 흠에서 당겨지면 온도가 조정되어 더 이상 흠에서 당겨지지 않습니다.

용접팁은 바닥재에 평행하게 유지되어야 합니다. 용접봉의 양쪽에서 비닐 표면에 작은 용기가 형성되어야 합니다. 용기가 형성되지 않은 경우 접합기를 올바르게 가열하지 않은 것입니다.

용접봉이 아직 따뜻할 때, 연속으로 주걱 칼이나 모차르트 선반기나 트림 플레이트를 사용하여 여분의 용접봉 1/2 부분을 잘라내십시오.

용접봉이 상온으로 식으면 날카로운 주걱 칼이나 모차르트 선반기를 사용하여 최종 트림을 연속으로 통과시킵니다.

## 화학 용접:

접기이음부분이 완전히 깨끗하고 건조한지 확인합니다.

초벌칠 도료의 전체 내용물을 전용병에 붓고 기포가 모두 배출되도록 합니다.

도포 주걱의 끝을 아래로 하여 이음매에 끼워 넣습니다. 병에 일정한 압력을 가하면서 안정된 속도로 끌어 당겨 시트의 가장자리를 밀봉하기에 충분한 실러를 도포하고 이음매 표면에 작은 비드(1/8인치)를 남깁니다.

최소 24시간 동안 모든 잦은 보행량을 차단하십시오.

## 플래시 코브(FLASH COVE) 설치:

플래시 코빙은 벽체 기초를 형성하기 위해 벽에 까는 연장 시트입니다.

플래시 코브 영역에 있는 접기이음은 나머지 설치때 이음매와 동일하게 처리해야 합니다.

플래시 코빙은 4~6인치가 일반적입니다. 6인치 이상 높이인 경우 현지 건축 규정을 확인하십시오.

플래시 코브 영역에는 4 100, 4 151, S150 접착제를 사용하십시오. 브러시나 롤러를 사용하여 벽체와 코브 스틱 영역에 접착제를 바릅니다.

접착제는 약 10-15분 동안 약간의 개방 시간을 두어야 합니다.

접착제에 자재를 끼운 후 접착제를 밀착하도록 핸드 롤러를 사용합니다.

## 탄성 타일 및 마루판 제품

AST M F 2170에 따라 테스트할 때 함수량 검사를 실시하였으며 그 결과로 상대 습도 90%를 초과하지 않는지 확인합니다. 콘크리트 바닥밀판의 pH는 7에서 10 사이여야 합니다.

영구 HVAC 시스템이 켜져 있고 설치 전과 과정 및 시공 후 최소 7일 동안은 최소 65°F(20°C) 또는 최대 85°F로 설정됩니다. 설치 후 최대 온도는 85°F를 초과해서는 안 됩니다

5개 이상의 포장 상자를 쌓지 마십시오.

바닥재 및 접착제는 시공 전에 최소 48시간 동안 시공할 바닥부분에 적응되어야 합니다.

너비 1/16인치x깊이 1/32인치x간격 1/32인치 (U)자형 압착 흡손(흡손 작업이 필요하지 않은 S150-95 스프레이 접착제를 사용하는 경우는 제외)을 사용하십시오.

# ShawContract®

설치 전에 항상 자재를 육안으로 확인해야 합니다. 육안으로 결함이 있는 모든 자재는 인건비와 관련 합법적인 청구로 간주되지 않습니다.

모든 자재의 배치 번호가 동일한지 확인합니다. 작업 중인 타일을 동일한 방향으로 설치합니다(화살표가 타일 뒷면에 있음). 설치를 시작하기 전에 바닥밀판 및 작업 현장 조건에 대한 권장 사항이 모두 충족되었는지 확인합니다. 방향성 설계는 선택 사항이지만 일단 설치가 시작되면 해당 조건을 수락한 것입니다.

## 배치 및 설치:

Shaw 타일 및 마루판 - 기존의 타일과 마루판 설치 기술을 사용하여 설치합니다. 마루판 제품은 최소 6~8인치 접기이음 스타가 있어야 합니다.

타일 또는 마루판 설치를 시작할 위치를 신중하게 결정합니다.

테두리가 적어도 타일 또는 마루판의 반 이상이 되도록 실내공간이나 복도를 가운데로 배치하는 것이 관례입니다. 한 번에 여러 박스를 이용하여 작업하는 것이 좋습니다.

복도와 작은 공간에서는 중심 기준선을 가이드로 사용하여 한쪽 끝에서 세로 방향으로 작업하는 것이 더 간단할 수 있습니다.

절단 모서리가 항상 벽체에 닿아야 합니다.

LVT/LVP 제품을 올바르게 절단하려면 재료의 상단 부분을 다용도 칼로 선을 표시합니다. 제품을 구부리고 뒷면 절단을 마무리합니다. 이렇게 하면 아주 깨끗하게 절단할 수 있습니다. 열선총을 사용하여 수직 가로막음 주위를 절단해야 할 수도 있습니다. 설치 전에 가열된 LVT/LVP 온도를 상온으로 낮추어 줍니다.

제품을 미세한 부분으로 절단하면 박리될 수 있습니다. 에틸 시아노아크릴레이트계 순간접착제를 사용하여 LVT/LVP 지점을 서로 붙입니다. 상단 표면의 모든 접착제를 즉시 닦아 줍니다. 알코올계 순간접착제는 비닐이 부풀어 오르게 할 수 있습니다.

100 lb의 3단 롤러로 마루판/타일을 굴러 펴주고 접착제로 작업하는 시간 내에 100 lb의 롤러로 접착된 부분 전체를 다시 롤링합니다. 적절한 접합을 위해 작업일 내내 계속해서 바닥재를 롤링합니다.

참고: 공사 또는 보수 작업 중에는 바닥을 보호하기 위해 테이프를 사용하지 마십시오 램보드 또는 이와 유사한 기능을 사용하여 바닥을 보호하십시오.

Shaw는 구입일로부터 10년 동안 시트, 타일 및 용접봉이 제조상 결함이 없음을 품질 보증합니다. Shaw는 시공자의 기술을 보증하지 않습니다. 제조상의 결함은 바닥을 시공한 계약자에게 해결해야 합니다. Shaw 상용 제품은 바닥재 제품의 시공에서 전문성을 입증한 계약업체가 기술적으로 시공해야 합니다. 전체 품질보증 정보, 제한 사항 및 약관은 고객 지원 센터에 문의하십시오.